

ПОДРЯДЧИК:

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»

Гуляев С.В.

«                    »                    20                    г.

«                    »                    20                    г.

Техническое задание № 5

На выполнение работ: по ремонту, диагностике и сервисному техническому обслуживанию оборудования, указанного в Таблице 1, расположенного в арендуемом помещении здания «Производственный корпус» литер ЕЦ инв. №1000652 (РЦ-06) в здании «Здание склада металла» литер ЖЛ, инв. №490 (ЦСМ), г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2/1/13.

Таблица 1.

№ п/п	Наименование оборудования	СП	Поз.№	Инв.№
1	Ленточнопильный станок ZEUS	РЦ-06	№1	5002881
2	Ленточнопильный станок ZEUS	РЦ-06	№2	5002880
3	Ленточнопильный станок Н-260НВ	РЦ-06	№3	5000001
4	Ленточнопильный станок Н-260НВ	РЦ-06	№4	95000007
5	Ленточнопильный станок Н-260НВ	РЦ-06	№5	95000005
6	Ленточнопильный станок Н-260НВ	РЦ-06	№6	95000006
7	Ленточнопильный станок С-320NC	РЦ-06	№7	95000056
8	Ленточнопильный станок С-320NC	РЦ-06	№8	95000057
9	Ленточнопильный станок PEGAS 240x280	РЦ-06	№10	95000163
10	Ленточнопильный станок С-320NC	РЦ-06	№11	95000115
11	Ленточнопильный станок С-320NC	РЦ-06	№12	95000107
12	Ленточнопильный станок С-320NC	РЦ-06	№13	95000108
13	Отрезной ленточнопильный станок JUPITER+CN	РЦ-06	№9	95000423
14	Автоматический двухстоечный ленточнопильный станок PE-TRA DC300A CutMaster	РЦ-06	№14	95000433
15	Автоматический двухстоечный ленточнопильный станок PE-TRA DC300A CutMaster	РЦ-06	№15	95000434
16	Ленточнопильный станок Н-260НВNC	РЦ-06	№16	95000470
17	Ленточнопильный станок Н-260НВNC	РЦ-06	№17	95000471
18	Ленточнопильный станок Н-260НВNC	РЦ-06	№18	95000472
19	Ленточнопильный станок COSEN SH-600DM	ЦСМ	-	c0000008395

Основание для выдачи задания: Обеспечение бесперебойной работы станков

## Содержания работ:

1. Ремонт станка, по факту выхода из строя по заявке Заказчика.
2. Техническое обслуживание станка по заявке (или согласованному графику) Заказчика.
3. Диагностика станка, с целью выявления причин износа или поломки по заявке Заказчика.
4. Приведение станков к паспортным данным после полной диагностики.

## Основные параметры и требования:

1. Станок включает в себя:
  - 1.1. Базовый ленточнопильный станок ;

- 1.2. Приёмный рольганг для заготовок;
- 1.3. Передний рольганг для заготовок;
- 1.4. Система подачи СОЖ;
- 1.5. Гидравлическая система;
- 1.6. Электрическая система;
- 1.7. Электроника;
- 1.8. Механическая часть.
2. Подрядная организация должна:
  - 2.1. Иметь сервисный центр по обслуживанию оборудования в РФ;
  - 2.2. Иметь в наличии запас (склад) материалов и зап.частей необходимый для проведения технического обслуживания и ремонта станка по факту его выхода из строя.
3. В случае необходимости проведения длительных работ (не указанных в настоящем ТЗ) Подрядная организация обязана согласовать данную работу с Заказчиком.
4. При выполнении ремонтных работ и работ по техническому обслуживанию могут быть использованы материалы и запасные части Заказчика и Подрядчика
5. После проведения ремонтных работ Подрядчик предоставляет сервисный отчет, который должен включать в себя следующую информацию:
  - 5.1. Описание устраненных и/ или выявленных неисправностей;
  - 5.2. Описание выполненной работы;
  - 5.3. Продолжительность выполненных работ;
  - 5.4. Наименование и количество использованного материала и ТМЦ (соответствующее наименования Заказчика);
  - 5.5. Рекомендации по устранению и/ или снижению выходов из строя узлов и оборудования.

**Гарантийные обязательства:**

1. Исполнитель гарантирует соответствующее качество материалов, комплектующих и запасных частей.
2. Исполнитель гарантирует, что проведенные работы позволят использовать станок по назначению, при этом рабочие характеристики, качественные показатели, производительность, а также комплектность и качество обслуживаемого станка никак не будут занижены от заложенных заводом Изготовителем.
3. Исполнитель предоставляет Заказчику гарантию качества выполненных работ сроком не менее 6 месяцев с момента (даты) подписания Акта о проведенной работе и сдачи станка в эксплуатацию.

Разработано:

**Начальник БТН**

(должность)

(подпись)

**Егельский В.В**

Ф.И.О.

Согласованно:

**Главный механик**

(должность)

(подпись)

**Секач И.В.**

Ф.И.О.

**Зам. начальника ЦРО-46**

(должность)

(подпись)

**Глебов С.А.**

Ф.И.О.

Дата составления: «20» января 2025 г.