

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»

С.В. Гуляев

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2024г.

ПОДРЯДЧИК:

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2024г.

## Техническое задание № 37

На выполнение работ: **проведение детального обследования и проверочных расчетов конструкции рамы под пресс мод. PKZV-I-1250 инв. №12322, поз. 804, расположенной в ПЦ-35, «Кузнечно-прессовый корпус», инв. № 344, литер БО, г.Ростов-на-Дону. Ул. Менжинского 2х**

Наименование цеха, здания, вида работ

Заказчик: ООО «РПРЗ»

№ п/п	Наименование данных	Содержание данных для обследования
1	Вид работ	проведение детального обследования и проверочных расчетов конструкции рамы под пресс мод. PKZV-I-1250 инв. №12322, поз. 804
2	Местоположение объекта	ООО «РПРЗ» г. Ростов-на-Дону, улица Менжинского 2х. ПЦ-35, 8 пролет, Здание «Кузнечно-прессовый корпус», инв. № 344, литер БО.
3	Основные исходные данные	Рабочая документация 61-КМ
4	Сроки обследования:	Отчет предоставить не позднее 30.06.2024
5	Основная цель работ	1. Выполнить проверочный расчет несущей способности металлоконструкции рамы под пресс мод. PKZV-I-1250 инв. №12322, поз. 804. 2. Произвести экспертизу крепления металлоконструкции рамы под пресс мод. PKZV-I-1250 инв. №12322, поз. 804 к фундаментным балкам цеха. 3. Произвести экспертизу разработанных узлов крепления балок Б1.
6	Основные требования	1. Исполнитель самостоятельно осуществляет осмотр конструкций. 2. Исполнитель проводит работы по определению характеристик всех материалов примененных в конструкциях. 3. Исполнитель указывает на схемах дефекты конструкций и мероприятий по усилению. 4. Все работы, возникающие в процессе проведения работ по экспертизе, обследовании, осмотрах и обмерных работ Исполнитель выполняет за свой счет. 5. Все работы по обследованию конструкций должны проводиться с соблюдением техники безопасности по согласованию со службами завода без остановки производственного процесса.

7	Требование к выполнению работ	Обследование металлоконструкций выполнить по ГОСТ 31937-2011
8	Требование к оформлению документации	Документация (текстовая и графическая части заключения) обследования и проверочного расчета предоставляется Заказчику в 2(двух) экземплярах на бумажном носителе, и в одном экземпляре на электронном носителе (формат PDF).

**Приложения:**

1. Планировка
2. Рабочая документация 61 КМ (8 листов)

Главный механик



---

И.В. Секач

Зам. Главного механика



---

Г.В. Скрипников

# ИП Кретов Иван Иванович

344009, Россия, Ростовская обл., Ростов-на-Дону, пр. Шолохова, д. 286, кв.48  
ИНН: 260203115378 ОГРНИП: 317619600234637

**Свидетельство о допуске к работам по подготовке проектной документации  
№ СРО-П-174-01102012**

**Доработка существующей рамы под пресс модели РКЗV-I-1250 инв. №12322,  
поз. №804 с учетом разворота пресса на 90 в ПЦ-35 в здании Кузнечно-  
прессовый корпус БО, инв. №344, г. Ростов-на-Дону ул. Менжинского 2**

**РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

**61-КМ**

Индивидуальный предприниматель



И.И. Кретов

г. Ростов-на-Дону  
2023 г.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Ведомость чертежей	
2	Болка Б1	
3	Схема расположения элементов болки, разрез 1-1	
4	Разрезы 1-1, 4-4	
5	Детали болки	
6	Спецификация	

1. Общие указания

1.1. Документация раздела «К» по объекту Доработка существующей рамы под пресс модели РКЗУ-1250 шиб. №804 с учетом разбора прессы на 90 в ПЦ-35 в здании Кузнецко-прессовый корпус БО, шиб. №344, г. Ростов-на-Дону ул. Менжинского 2, разработана на основании

- Технического задания на проектирование.

1.2. Природные условия строительства - следующие:

- Климатический район III В

- Средняя годовая температура воздуха 8°C, средняя месячная температура самого холодного в году месяца - январь, -6,3°C, самого теплого - июль, +21,8°C. Экстремальные значения температуры соответственно составляют: -36°C

- Ветровой район I (СП 20.13330.2016, приложение Е, карта №3) - III

- Снеговой район I (СП 20.13330.2016, приложение Ж, карта №1) - II

- Сейсмичность площадки - 5 баллов.

1.3. Степень агрессивности воздействия среды на металлические конструкции - неагрессивная.

1.4. Металлические конструкции разработаны в соответствии с требованиями:

- СП 20.13330.2016 «Нагрузки и воздействия»;

- СП 16.13330.2017 «Стальные конструкции. Нормы проектирования»;

- СП 28.13330.2010 «Защита строительных конструкций от коррозии»;

- СП 53-101-98 «Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций».

2. Описание конструктивных решений сооружения

2.1. Рама для крепления оборудования представляет собой систему балок, главные балки представляют существующими сварные корабчатого сечения, второстепенные балки представляют проектируемыми сварными двутаврового сечения.

3. Материал конструкций

3.1. Материал металлоконструкций принят по табл. Б.3 приложения В СП 16.13330.2017.

3.2. В проекте применены сечения и марки сталей, отвечающие требованиям расчета норм и стандартных лавье замены, в связи с чем в стадии комплектации и разработки чертежей КМД, согласовываются с административными проектами, вопросы изменения стоимости строительных конструкций согласовываются с Заказчиком.

3.4. Марки сталей указаны в таблицах «Ведомость элементов» на листах проекта.

4. Указания по изготовлению и монтажу конструкции

4.1. Монтаж крановых конструкций должен выполняться по разрабатываемому проекту производства работ (ПР) / 4.2. Изготовление и монтаж конструкций производится в соответствии с требованиями

- СП 16.13330.2017 «Стальные конструкции»;

- СП 53-101-98 «Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций»;

- ГОСТ 23116-2012 «Стальные конструкции. Технические требования»;

- СНиП, 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции. Монтаж стальных конструкций»;

- «Рекомендации и нормы по технологии, постановки работ в монтажных соединениях металлоконструкций», Москва, ЦНИИСК, 1988 г.;

- ГОСТ 21775-82 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Технологические допуски».

4.3. Сварные швы, кроме оговоренных на чертежах, следует назначать по усилию. Нерасчетные, а также минимальные расчетные толщины швов принимать по табл. 38 СП 16.13330.2017

4.4. Монтажные сварные швы элементов конструкций выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75\* /

4.5. Неогоревшие болты приняты М.20

4.6. Гайки последних болтов после проверки конструкций должны быть закреплены путем постановки контргаек. Под гайки болтов следует устанавливать круглые шайбы по ГОСТ 1337-78\*

5. Антикоррозионная защита

5.1. Перед выполнением антикоррозионной защиты металлоконструкций должны быть обезжирены, очищены от заржавленки и окислов (ржавчины). Качество очистки должно соответствовать требованиям III степени очистки механическими щетками) по ГОСТ 9.402-2004.

Рекомендуемый состав покрытий:

- грунт ГФ-021 - один слой;

- покрытие эмаль ПФ-115 - два слоя.

Общая толщина антикоррозионного покрытия не менее 55 мкм.

5.2. Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать ГОСТ 9.407-2015

5.3. В монтажных стыках и узлах, а также в местах, где окраска повреждена, металлоконструкции после окончания всех монтажных работ должны быть очищены и окрашены в соответствии с п. 5.1

5.4. Работы выполнять в соответствии с требованиями:

- СП 72.13330.2016 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии»;

- СНиП II-03-2001 «Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования»;

- СНиП II-04-2002 «Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство»;

- ГОСТ 12.3.016-87 (2001 г.) ГСБ. Работы антикоррозионные. Требования безопасности.»

5.5. Цветовое решение окраски металлоконструкций согласовать с Заказчиком.

6. Протибожарная защита

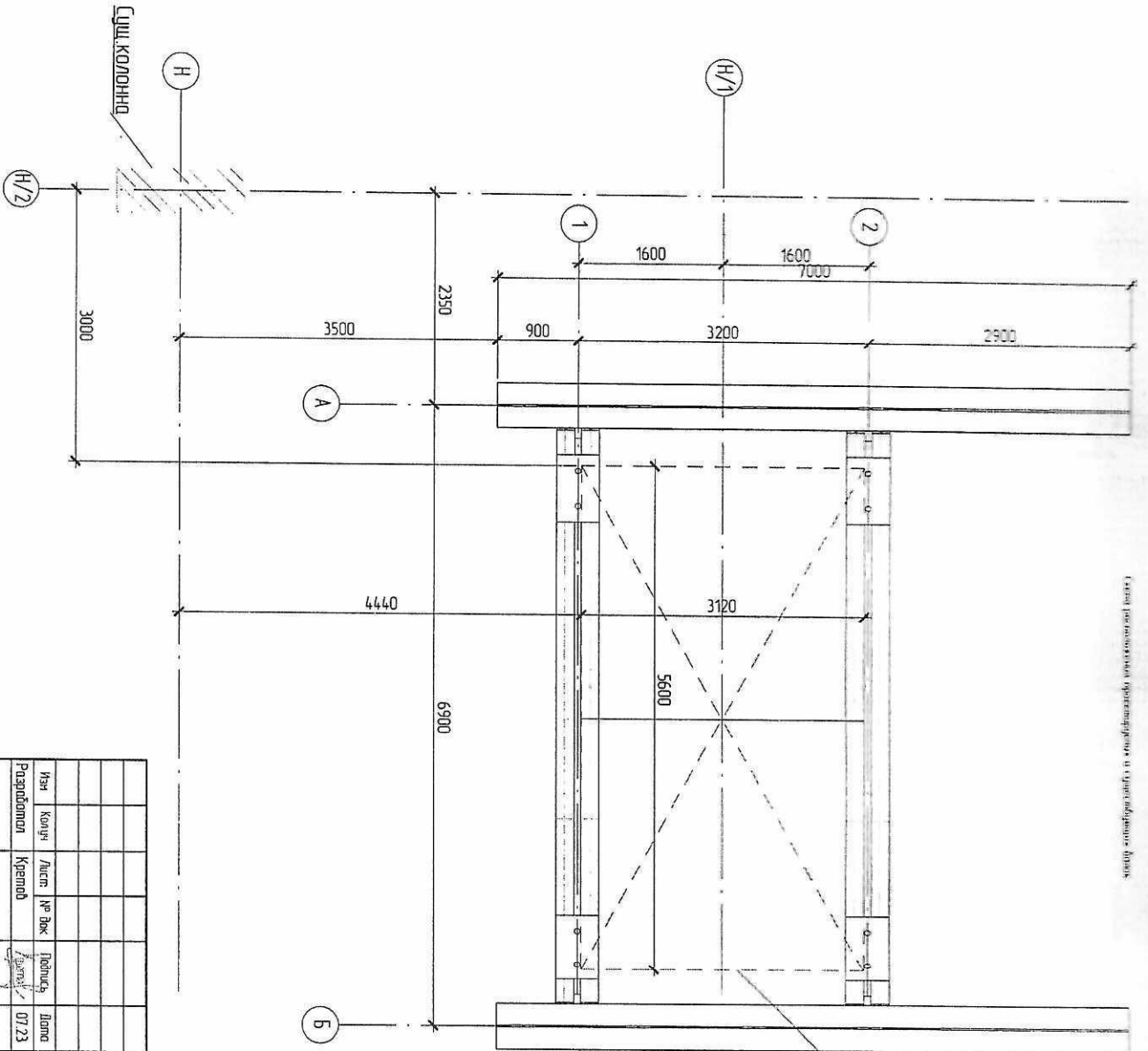
Протибожарную защиту конструкций не предусматривается.

								61 - КМ	
								Доработка существующей рамы под пресс модели РКЗУ-1250 шиб. №804 с учетом разбора прессы на 90 в ПЦ-35 в здании Кузнецко-прессовый корпус БО, шиб. №344, г. Ростов-на-Дону ул. Менжинского 2	
Имя	Колучи	Лист	№ Док	Подпись	Дата	Стация	Лист	Листов	
Разработал	Кремов				07.23	Р	1		
И.контр	Кремов				07.23	Рама под пресс модели РКЗУ-1250			ИП Кремов И.И.



Согласовано

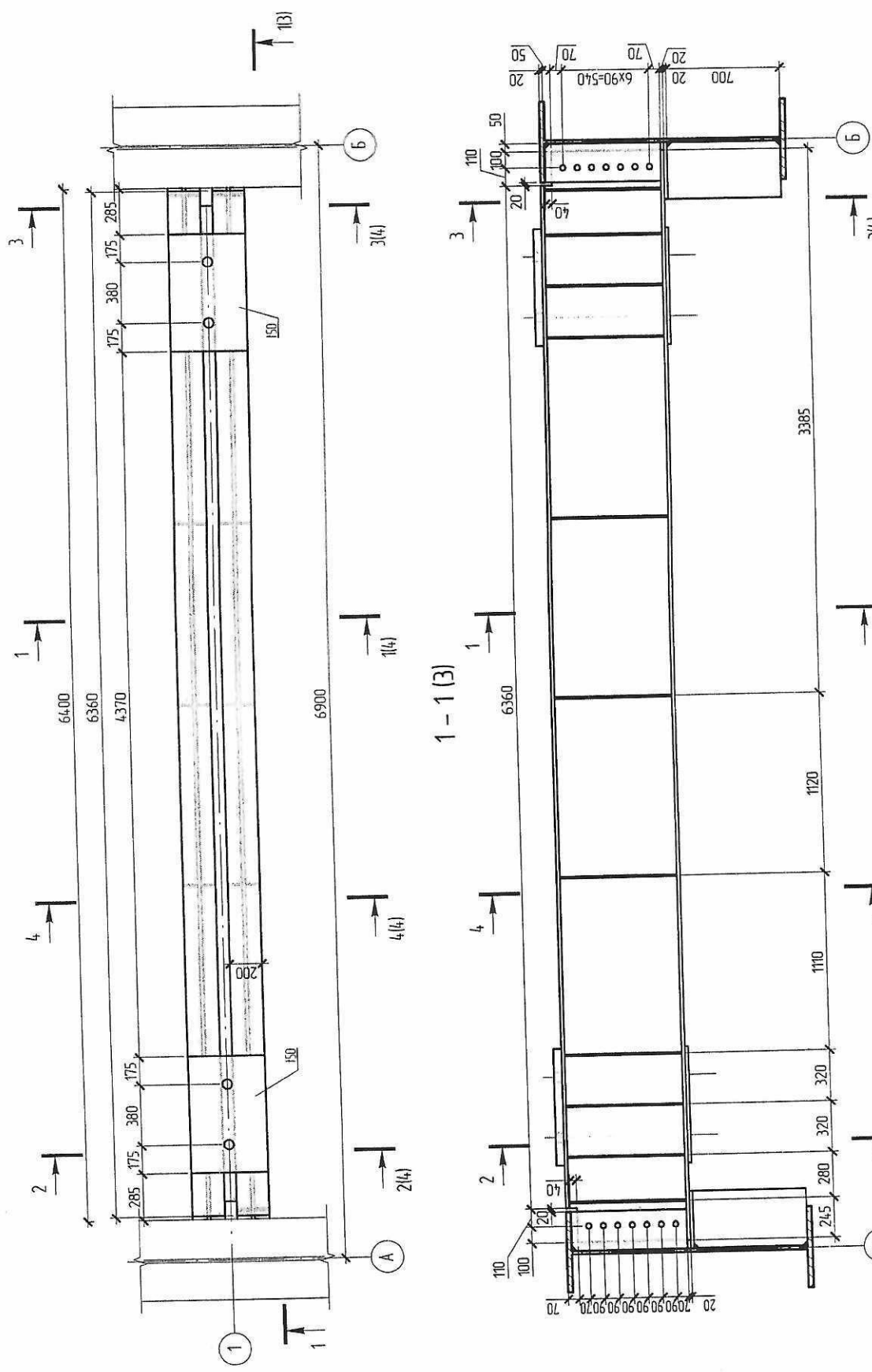
Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. №



Контуры обрабатываются

Изм.	Контр.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Резервистан	Кремоб	Кремоб	07.23	<i>Лисина</i>	07.23
Изм.	Контр.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Резервистан	Кремоб	Кремоб	07.23	<i>Лисина</i>	07.23
Изм.	Контр.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Резервистан	Кремоб	Кремоб	07.23	<i>Лисина</i>	07.23
<p>61 - КМ</p> <p>Доработка существующей лены под пресс модели РКУ-1-1250 инв. №2322 поз. №01 с учетом доработки пресса на 90 в. ПЛ-35 в здании Кузнецко-прессовый корпус. 600 инв. №94, 2. Ресурсно-Инв. Инв. №94, 2</p> <p>Рена под пресс модели РКУ-1-1250</p> <p>Бонка 61</p> <p>ИП Кремоб ИИ.</p>					

Схема расположения элементов балки



61 - КМ			
Доработка существующей рамы под пресс модели РКЗV-I-1250 шиф. №12222, поз. №9004 с учетом разработки прессы на 50 т ПЧ-35 в здании Курячье-прессовый корпус 60, шиф. №344, з. Работы на-Ивуц, Мелитовская 2			
Изм.	Кол-во	Лист	№ докум.
Разработано	Крепоб	Крепоб	07.23
Проверено	Крепоб	Крепоб	07.23
Утверждено	Крепоб	Крепоб	07.23
И.контр.	Крепоб	Крепоб	07.23
Рама под пресс модели РКЗV-I-1250		Лист	Листов
Схема расположения элементов балки, разрез 1-1		Р	3
ИП Крепоб ИИ			

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №

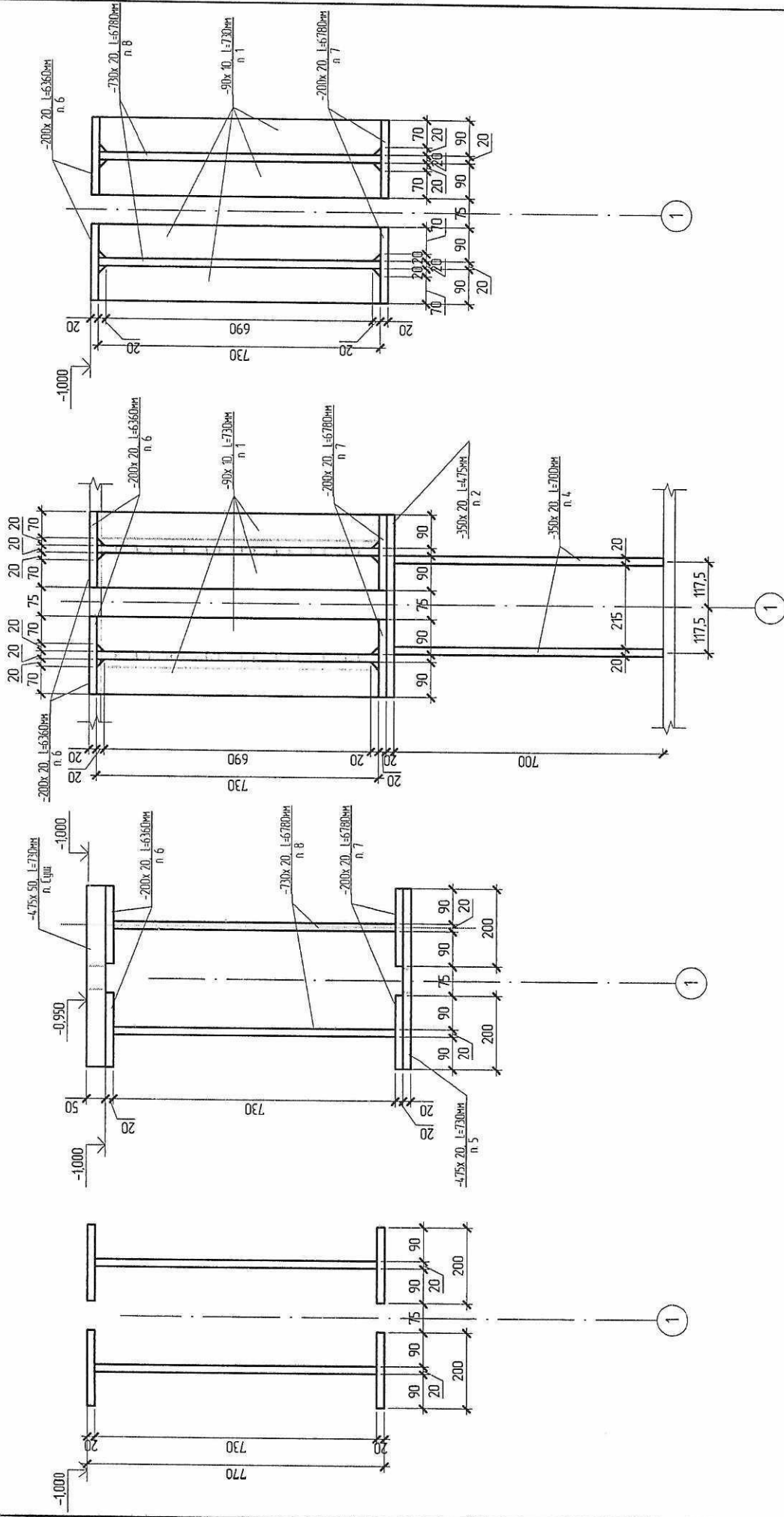
Создано

1-1 (3)

2-2 (3)

3-3 (3)

4-4 (3)



61 - КМ

Доработка существующей рамы под пресс модели РКЗУ-1-1250 шиф. №0723, поз. №004 с учетом  
разборки прессы на 90 и 111-35 в здании Кузнецко-прессовый корпус 60, шиф. №344, 2  
Ремонт-на-Дому ул. Мельникова 2

Рамы под пресс модели РКЗУ-1-1250		Лист	Листов
Р	4		

ИП Кретов ИИ.  
Разрезы 1-1..4-4

Инд. № подл.	Подп. в бума	Взам. инд. №
И. Кретов	И. Кретов	
№ контр.	Кретов	
ТИП	Кретов	
Разработал.	Кретов	
Лист	№ док.	Подпись
07.23	07.23	07.23
Дата	Дата	Дата
07.23	07.23	07.23
Иван	Колун	План
Разработал.	Кретов	И. Кретов



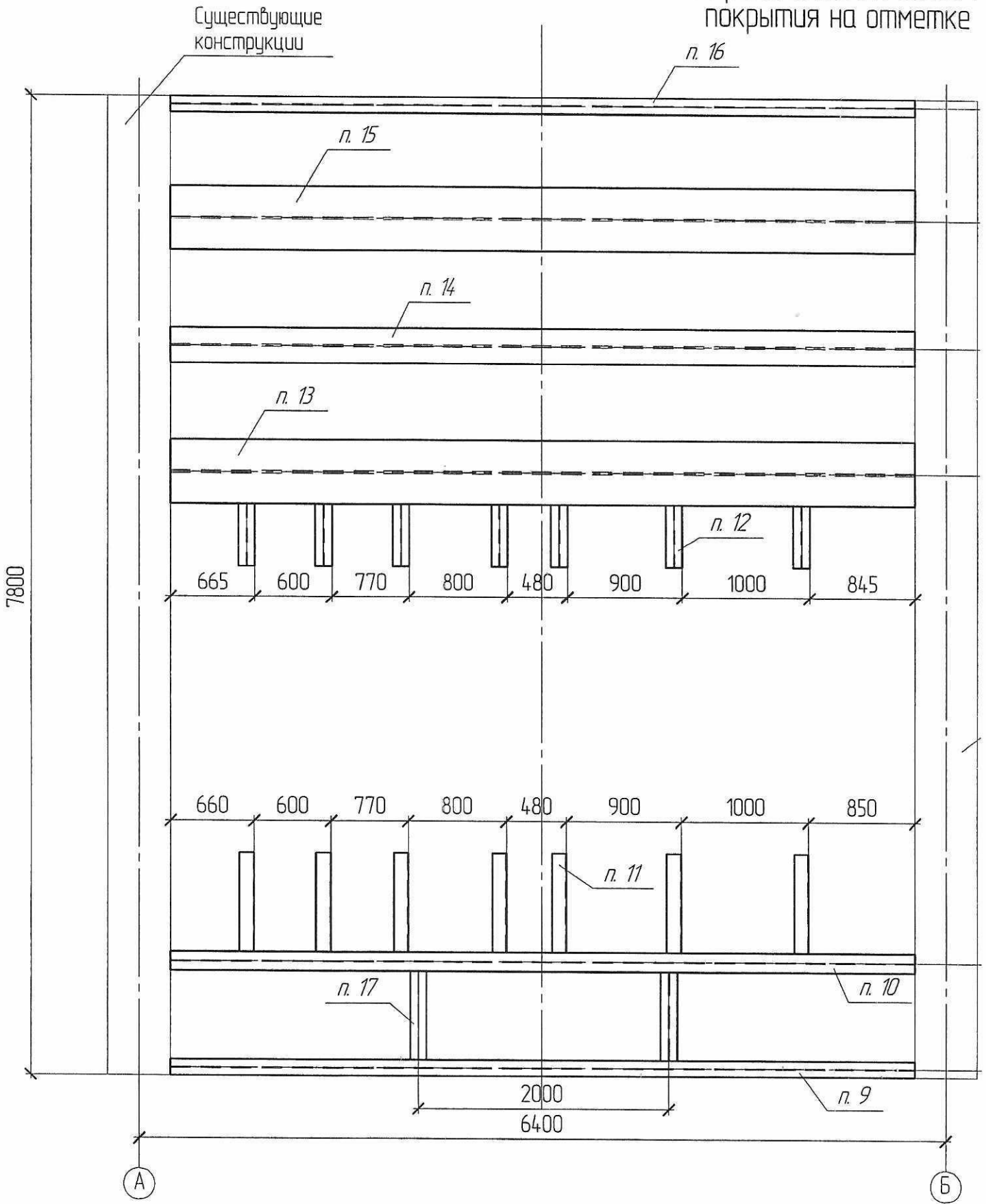


Техническая спецификация стали (общая)			
Номер или размеры профиля	Масса металла усиления по элементам конструкций, т		Общая масса, т
	Балки, перемычки	Колонны, распорки	
Лист не найден <По категории>			
-Лист не найден	0	0	0
	0	0	0
Сталь листовая (ГОСТ 19903-2015) 01_Металл: нержавеющая сталь			
-20	7,2367	0	7,237
-40	0,0201	0	0,02
-50	0,612	0	0,612
	7,8689	0	7,869
Всего масса металла:	7,8689	0	7,869

Спецификация пластин по элементам					
Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, ед	Примечания
1	Сталь листовая (ГОСТ 19903-2015)	-90x10, L=730мм	82	5,31 кг	Балка
2	Сталь листовая (ГОСТ 19903-2015)	-350x20, L=475мм	4	26,87 кг	Подложка
3	Сталь листовая (ГОСТ 19903-2015)	-240x20, L=720мм	8	27,92 кг	Узел
4	Сталь листовая (ГОСТ 19903-2015)	-350x20, L=700мм	8	39,59 кг	Узел
5	Сталь листовая (ГОСТ 19903-2015)	-475x20, L=730мм	4	56,03 кг	Подложка
6	Сталь листовая (ГОСТ 19903-2015)	-200x20, L=6360мм	4	205,56 кг	Балка
7	Сталь листовая (ГОСТ 19903-2015)	-200x20, L=6780мм	4	219,13 кг	Балка
8	Сталь листовая (ГОСТ 19903-2015)	-730x20, L=6780мм	4	799,82 кг	Балка

Взам. инв. №	Подп. и дата					61 - КМ				
		Доработка существующей рамы под пресс модели РКЗV-I-1250 инв. №12322, поз. №804 с учетом разворота пресса на 90 в ПЦ-35 в здании Кузнечно-прессовый корпус БО, инв. №344, з. Ростов-на-Дону ул. Менжинского 2								
Инв. № подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Рама под пресс модели РКЗV-I-1250	Стадия	Лист	Листов
								Р	6	
	Разработал		Кремов		<i>Кремов</i>	07.23	Спецификация	ИП Кремов И.И.		
	ГИП		Кремов		<i>Кремов</i>	07.23				
	Н.контр		Кремов		<i>Кремов</i>	07.23				

Схема расположения балок и покрытия на отметке



ИЛЛЬНОГО  
ЮЮ

✂  
mm  
✂  
mm  
✂  
mm  
✂

СПЕЦИФИКАЦИЯ										
Марка эл-та	№ дет.	Кол-во шт.		Сечение	Длина (мм)	Масса (кг)			Марка стали	Примечание
		Т	Н			одн. дет.	Всех шт.	Эл-та		
Б2	9	1		И 36М	5900	34,161	34,161	5063	С245	
	10	1		И 45М	5900	457,84	457,84		-//-	
	11	7		С 40	800	38,64	270,48		-//-	
	12	7		Т 130x150	500	12,55	87,85		-//-	
	13	1		Т 500x600	5900	1000,4	1000,4		-//-	
	14	1		Т 280x1030	5900	1441,37	1441,37		-//-	
	15	1		Т 500x600	5900	1000,4	1000,4		-//-	
	16	1		И 36М	5900	34,161	34,161		-//-	
	17	2		И 30М	710	35,64	71,28		-//-	
	1% на сварные швы						50,13			

Существующие конструкции

✂  
mm  
✂

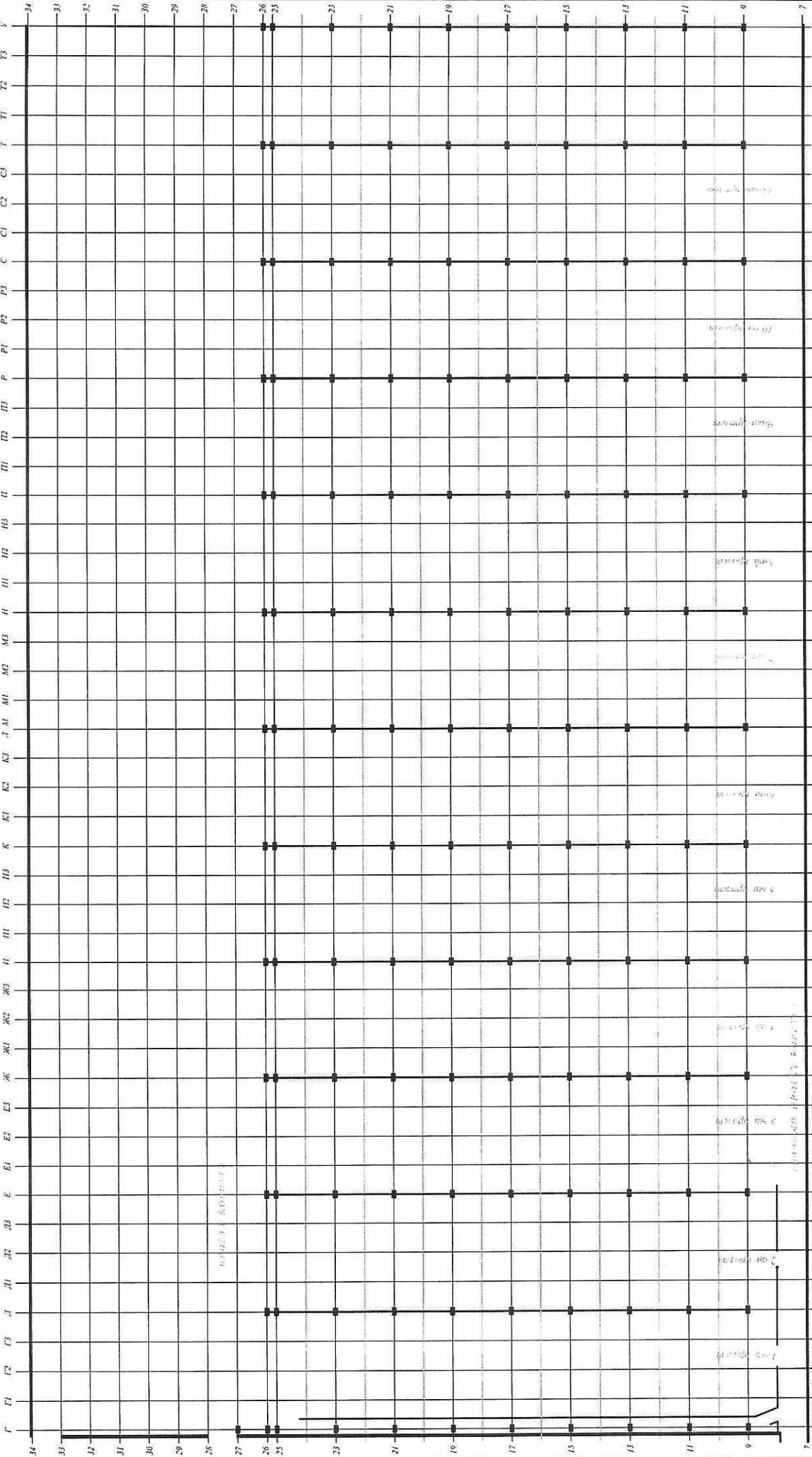
1. Металлоконструкции предоставляет заказчик.
2. Антикоррозийную защиту сварных монтажных соединений выполнить покрытием Грунт-эмаль "З в 1" в один слой.

						61-КМ				
						Доработка существующей рамы под пресс модели РКЗV-I-1250 инв. №12322, поз. №804 с учетом разворота прессы на 90 в ПЦ-35 в здании Кузнечно-прессовый корпус Б0, инв. №344, з. Ростов-на-Дону ул. Менжинского 2				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Рама под пресс модели РКЗV-I-1250	Стадия	Лист	Листов	
азработал	Кретов			<i>Кретов</i>	07.23		Р	7		
						Схема расположения балок напольного покрытия на отметке 0,000		ИП Кретов И.И.		
ИП	Кретов			<i>Кретов</i>	07.23					
контр	Кретов			<i>Кретов</i>	07.23					

Формат А3

(опытная 0,000)

КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫЙ КОРПУС литер БО



СОПЛАСОВ.НО:  
 Главный конструктор  
 Главный инженер  
 Начальник ООТ и ПБ

Н. В. Сорок  
 С. Г. Старобитов  
 О. М. Полянов

Главный инженер  
 Директор по производству

А. Ю. Троица  
 Д. С. Озеркин