

ЗАКАЗЧИК:

« _____ » _____ 20 ____ г.

« _____ » _____ 20 ____ г.

Техническое задание № 16

На выполнение работ: по техническому сервису оборудования согласно приложению 1 расположенного в ЦГТ (25) по адресу г. Ростов-на-Дону, ул. Менжинского 2Х, в помещении здания КПК, литер БО, ин.в №344

Заказчик: главный инженер

Содержание работ:

1. Осуществление технического сервиса оборудования согласно приложению 1
2. Под техническим сервисом понимается:
 - выполнение ремонта оборудования (устранение причины отказа оборудования и запуск его в эксплуатацию);
 - осуществление диагностики оборудования, с выявлением технических дефектов;
 - устранение дефектов и проблем на оборудовании путем удаленного доступа к оборудованию;
 - монтаж/ демонтаж оборудования;
 - дооснащение/ переоснащение оборудования;
 - осуществление пуско-наладочных работ оборудования;
 - техническая консультация на предмет: обслуживания оборудования, эксплуатации и написания управляющих программ. Выдавать рекомендации по замене запасных частей;
 - настройка оборудования на изготовление продукции.

Основные параметры и требования:

3. Все работы осуществлять на основании заявок Заявителя.
4. Подрядная организация должна обеспечить реагирование на вызов Заказчика не более 96 часов, для приезда на место, с момента подачи заявки.
5. В случае необходимости проведения дополнительных работ Поставщик услуг обязан согласовать их с Заказчиком.
6. При оказании Услуг Подрядчик руководствуется и обеспечивает качество технического и профилактического обслуживания и ремонта Оборудования в соответствии с руководством по обслуживанию, технической документацией фирмы-производителя данного вида Оборудования и другой нормативно-технической документацией
7. После проведения работ предоставлять отчет, который должен включать в себя:
 - описание устраненных и/или выявленных неисправностей;
 - описание выполненных работ и их продолжительность в часах;
 - наименование и количество использованного материала и запасных частей;
 - рекомендации по устранению и/или снижению выходов из строя узлов оборудования и правильной эксплуатации;

8. Оказание услуг должно оцениваться исходя из стоимости работы 1 специалиста в час.
9. Поставщик услуг предоставляет гарантию на выполненную работу не менее 6 месяцев.
10. Контроль за сроками и качеством оказания услуг производится представителем Заказчика.
11. При оказании услуг Исполнитель использует инструменты и приспособления Исполнителя.

К техническому заданию прилагается:

Приложение 1 Перечень оборудования.

Наз. 5тн
(должность)
Г. Механик
(должность)

(должность)

[Подпись]
(подпись)
[Подпись]
(подпись)

(подпись)

Емелькин В.В.
Ф.И.О.
Генерал Н.В.
Ф.И.О.

Ф.И.О.

Дата составления: «__» _____ 20__ г.

№ п/п	Наименование оборудования	Модель	Поз.	Инв. №	Зав. №
1	Пресс листогибочный	PPEB-220/30	каб	95000067	31774
2	Пресс листогибочный	TruBend 8230 (040)	1	95000449	B1850R0008
3	Пресс листогибочный	PPEB-220/30	2	95000066	31773
4	Пресс листогибочный	TRUMABEND 85S	3	5000109	B0103A0100
5	Пресс листогибочный	TRUMABEND V-230	4	5001670	888335
6	Пресс листогибочный	TRUMABEND 85S	5	5000108	B103A0099
7	Пресс листогибочный	PPRM 35/1250	6	95000072	31772
8	Пресс листогибочный	PPRM 35/1250	7	95000070	31771
9	Пресс листогибочный	PPRM 35/1250	8	95000068	31768
10	Пресс листогибочный	PPRM 35/1250	9	95000071	31769
11	Пресс листогибочный	PPRM 35/1250	10	95000069	31770
12	Пресс листогибочный	TRUMABEND 2300	11	95000015	B0507A0023
13	Пресс листогибочный	PPEB-220/30	12	95000026	31281
14	Пресс листогибочный	TRUMABEND 5230	13	95000301	B0507A0467
15	Пресс листогибочный	TRUMABEND 5050	14	95000080	B0501A0246
16	Пресс листогибочный	TRUMABEND 5050	15	95000081	B0501A0247
17	Пресс листогибочный	TruBend 3100 (B26)	16	95000437	B1202L0828
18	Пресс листогибочный	TRUMABEND 5230	18	95000322	B0507A0509
19	Пресс листогибочный	TRUMABEND 5230	19	95000327	B0507A0508
20	Пресс листогибочный	TruBend 3100	20	95000324	B1202L0303
21	Пресс листогибочный	Prima POWER eP - 1030	24	95000430	PB18676.6.10
22	Пресс листогибочный	Prima POWER eP - 1030	25	95000431	PB18690.6.10
23	Пресс листогибочный	Prima POWER eP - 1030	26	95000432	PB18675.6.10
24	Пресс листогибочный	TruBend 7036 (B28)	27	95000435	B0702A1484
25	Пресс листогибочный	TruBend 3100 (B26)	28	95000436	B1202L0829
26	Пресс листогибочный	TruBend 3100 (B26)	29	95000438	B1202L0830
27	Пресс листогибочный	APHS 31160	30	05007151	00023901
28	Пресс листогибочный	APHS 31240	32	05007153	0002266
29	Пресс листогибочный	ADS 1260	36	05007165	73002319696
30	Пресс листогибочный	ADS 1260	37	05007166	73002319697
31	Пресс листогибочный	ADS 1260	38	05007177	73002319720
32	Пресс листогибочный	ADS 1260	39	05007178	73002319719

Главный механик



И.В. Секач