

ЗАКАЗЧИК:

Главный инженер ООО «РПРЗ»

Н.В. Пантелеев
« ____ » ____ 2020 г.

ПОДРЯДЧИК:

Техническое задание № 100

На выполнение работ по модернизации механизма передвижения козлового крана рег. №193.11/П, инв. №5000661, расположенного вдоль северной стороны здания Кузнечно-прессовый корпус литер БО, инв. №344.

1. Состав и требования к выполнению ремонтных работ:

- 1.1. Подрядчик берёт на себя реализацию в полном объёме проекта №481242 по модернизации механизма передвижения, в том числе выполнение работ в соответствии с ведомостью дефектов, козлового крана рег. №193.11/П, инв. №5000661, расположенного вдоль северной стороны здания Кузнечно-прессовый корпус литер БО, инв. №344. в соответствии документацией.
- 1.2. Работы должны выполняться в строгом соответствии с проектной документацией, техническим заданием и нормативно-правовыми актами, с разработанным и согласованным с Заказчиком ППСР (проект производства сварочных работ).
- 1.3. Перед началом работ Подрядчик обязан разработать и согласовать с Заказчиком поэтапный график производства работ (работа в выходные/праздничные).
- 1.4. Перед началом производства работ Подрядчик обязан разработать проект производства сварочных работ на проведение работ и согласовать с представителями Заказчика.
- 1.5. При проведении сварочных работ Подрядчик подтверждает качество сварочных работ проведением за свой счет визуально-измерительного контроля сварочных швов выполненного сторонними аккредитованными сварочными лабораториями **(наличие действующего аттестата аккредитации и соответствующей области аттестации обязательно)** согласно РД 03-606-03 и ГОСТ 23118-2012 с оформлением «Акта визуально-измерительного контроля» «ВИК».
- 1.6. Подрядчик обязан вести: общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал монтажных работ, журнал входного контроля.
- 1.7. Подрядчик обязан выполнять работы обученными и аттестованными специалистами.
- 1.8. Подрядчик обязан предъявлять к освидетельствованию все скрытые работы с оформлением актов на скрытые работы поэтапно, либо предоставлять фотоотчет. Готовность принимаемых скрытых работ подтверждается подписанием Заказчиком и Подрядчиком актов освидетельствования скрытых работ. Работы, выполненные без подписанного акта на скрытые работы представителем Заказчика, будут признаны некачественными и не подлежат оплате.
- 1.9. Работы производить из материалов, инструмента и техникой подрядной организации

2. Требования к работникам организации, выполняющей ремонт.

Требования к работникам организации, должны соответствовать п. 11-20 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС".

3. Требования к материалам и качеству сварки.

Требования к материалам и качеству сварки должны соответствовать п. 68 – 82 ФНП в области ПБ "Правила безопасности ОПО, на которых используются ПС". Все комплектующие должны быть новыми.

4. Требования к документации.

Производитель работ обязан предоставить разработанный ППР или ТК, ТУ на сварочные работы на бумажном носителе в 2-х экземплярах, сертификаты на электроды и применяемый материал, паспорта на комплектующие, общий журнал работ, журнал сварочных работ, журнал монтажных работ, журнал входного контроля, акт контроля качества сварных соединений, копия удостоверения сварщика, «Акт визуально-измерительного контроля» «ВИК».

Приложение №1. Проект модернизации механизма передвижения козлового крана рег. №193.11/П, инв. №5000661, расположенного вдоль северной стороны здания Кузнечно-прессовый корпус литер БО, инв. №344, ТОМ 1 «Пояснительная записка» НРБУ.481242.001 ПЗ.

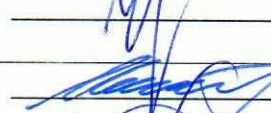
Приложение №2. Проект модернизации механизма передвижения козлового крана рег. №193.11/П, инв. №5000661, расположенного вдоль северной стороны здания Кузнечно-прессовый корпус литер БО, инв. №344, ТОМ 2 «Рабочие чертежи» НРБУ.481242.001.

Приложение №3. Проект модернизации механизма передвижения козлового крана рег. №193.11/П, инв. №5000661, расположенного вдоль северной стороны здания Кузнечно-прессовый корпус литер БО, инв. №344, ТОМ 3 «Электрооборудование» НРБУ.481242.001 Э.

Приложение №4. Дефектная ведомость.

Заказчик: ООО «РПРЗ»

Согласованно:

<u>Главный механик</u> (должность)		<u>Секач И.В.</u> (расшифровка)
<u>Начальник ЦСМ ДЗ</u> (должность)		<u>Кужелев К.М.</u> (расшифровка)
<u>Начальник ЦРО-46</u> (должность)		<u>Манацков Д.Б.</u> (расшифровка)
<u>Начальник БТН</u> (должность)		<u>Скрипников Г.В.</u> (расшифровка)

Приложение №1

к ТЗ №100

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ИНЖЕНЕРНО-КОНСУЛЬТАЦИОННЫЙ ЦЕНТР «МЫСЛЬ»
НОВОЧЕРКАССКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО ТЕХНИЧЕСКОГО УНИВЕРСИТЕТА
(ООО ИКЦ «МЫСЛЬ» НГТУ)

481242

(код продукции)

«УТВЕРЖДАЮ:»

Директор по производству

ООО ИКЦ «Мысль» НГТУ

Притчин А.Б.

2017 г.



Проект модернизации механизма передвижения
козлового крана рег. №193.11/П, инв. №5000661

ТОМ 1

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

НРБУ.481242.001 ПЗ

Руководитель разработки:

Инженер конструкторского
отдела

 Дуда Д.В.

«___» _____ 2017 г.

Новочеркасск 2017 г.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Присношение № 2
к ТЗ № 100

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ИНЖЕНЕРНО-КОНСУЛЬТАЦИОННЫЙ ЦЕНТР «МЫСЛЬ»
НОВОЧЕРКАССКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО ТЕХНИЧЕСКОГО УНИВЕРСИТЕТА
(ООО ИКЦ «МЫСЛЬ» НГТУ)

481242

(код продукции)

«УТВЕРЖДАЮ:»



Директор по производству

ООО ИКЦ «МЫСЛЬ» НГТУ

Притчин А.Б.

2017 г.

Проект модернизации механизма передвижения
козлового крана рег. №193.11/П, инв. №5000661

ТОМ 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

НРБУ.481242.001

Руководитель разработки:

Инженер конструкторского
отдела

 Дуда Д.В.

«___» _____ 2017 г.

Новочеркасск 2017 г.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Применение д.э
к ТЗ № 1217

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ИНЖЕНЕРНО-КОНСУЛЬТАЦИОННЫЙ ЦЕНТР «МЫСЛЬ»
НОВОЧЕРКАССКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО ТЕХНИЧЕСКОГО УНИВЕРСИТЕТА
(ООО ИКЦ «МЫСЛЬ» НГТУ)

481242

(код продукции)

«УТВЕРЖДАЮ:»



Проект модернизации механизма передвижения
козлового крана рег. №193.11/П, инв. №5000661

ТОМ 3

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

НРБУ.481242.001 Э

Руководитель разработки:

Начальник ЭП

 Скорябкин А.Л.

« » 2017 г.

Новочеркасск 2017 г.

Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Инв. № подл.

"Утверждаю"

Главный инженер ООО "РПЗ"

Н.В. Пантелеев

" " 2020г

"Согласовано"

" " 2020г

Ведомость дефектов № 100/1

На ремонт объекта: Козловой кран ККУ-10, рег.№193.11/П инв.№5000661

Работа: реализация проекта №481242 по модернизации механизма передвижения

№ п/п	Наименование дефекта	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Выработка посадочных отверстий пром валов редукторов механизма передвижения крана. Течи масла.	Произвести замену	шт.	2	
2	Износ зубчатых венцов приводных колес и приводных шестерен.	Произвести замену	шт.	4	
3	Сверхдопустимый износ поверхности тормозного шкива. Деформация рамки тормоза механизма передвижения.	Произвести замену	шт.	2	
4	Увеличенный радиальный люфт в полумуфтах механизма передвижения крана.	Произвести замену	шт.	4	
5	Износ поверхности катания колес механизма передвижения крана.	Произвести замену	шт	4	
Материалы					
1	Зубчатые колеса механизма передвижения крана z=62, m=8		шт	2	Чертеж предоставляет Заказчик
2	Шестерня ведущая z=31, m=8		шт	2	В соответствии с чертежом НРБУ.721318.001. Материал 40X по ГОСТу 4543-71
3	Шкив тормозной D=200		шт	2	
4	Муфты соединительные типа МЗ-2 (с тормозным шкивом)		шт	2	соединение между эл. двигателем и редуктором.
5	Редуктор 1Ц2У-200-20		шт	2	
6	Муфта соединительная типа МЗ-4		шт	2	соединение между редуктором и пром. валом приводной шестерни
7	Промежуточный вал, сталь 40X, L=700мм по чертежу НРБУ.715623.001		шт	2	80-В ГОСТ 2590-88 40X-1-Т0 ГОСТ 4543-71
8	Подшипники пром. вала		шт	4	подшипник №313
9	Электродвигатель МТФ-211-6, 925 об/мин		шт	2	
10	Тормоз ТКГ-200 в сборе с рамкой и толкателем ТЭ-30		шт	2	
11	Преобразователь частоты ACS 355-03E-44AO-4		шт	1	
12	Резистор СВТ-Н 560		шт	1	
13	Контактор АФ09-3010-13		шт	1	Укат ~220В
14	Реле CR-P230 AC2		шт	3	
15	Автоматический выключатель S203M-C63UC		шт	1	
16	Шкаф ЦРН-М		шт	1	
17	Блок зажимов БЗ		шт	1	
18	Обогреватель RAC-150		шт	1	
19	Вентилятор FA12.230F		шт	1	
20	Терморегулятор TS 6.230 NO		шт	1	
21	Терморегулятор TS 6.230 NC		шт	1	
22	Колесо ведущее K2P-500x100 ГОСТ 28648-90, сталь 65Г		шт	2	
23	Колесо холостое K2P-500x100 ГОСТ 28648-90, сталь 65Г		шт	2	

Главный механик

Начальник ЦРО-46

Начальник БТН ОГМ

И.В. Секач

Д.Б. Манацков

Г.В. Скрипников