

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Ростовский прессово-раскройный завод"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
АУП	-	-			
ДГТ	-	-			
<i>Технологический отдел действующего производства</i>	-	-			
<i>Технологическое бюро раскроя РЦ</i>	-	-			
<i>Технологическое бюро раскроя ПРЦ</i>	-	-			
<i>Технологическое бюро штамповки</i>	-	-			
<i>Технологическое бюро ЦГТ</i>	-	-			
<i>Отдел подготовки производства ЦГТ</i>	-	-			
<i>Отдел анализа эффективности ТП</i>	-	-			
<i>Бюро организации и нормирования труда</i>	-	-			
<i>Конструкторский отдел</i>	-	-			
<i>Архив</i>	-	-			
ПРП	-	-			
<i>Диспетчерская группа</i>	-	-			
ДЛ	-	-			
<i>Департамент логистики</i>	-	-			
<i>Отдел транспортной логистики</i>	-	-			
<i>Склад №52</i>	-	-			
<i>СНП №429</i>	-	-			
<i>Склад №05/1</i>	-	-			
<i>Склад №05/2</i>	-	-			
СОТ	-	-			
<i>Служба охраны труда</i>	-	-			
СПБ	-	-			
<i>Служба промышленной безопасности</i>	-	-			
ОБпР	-	-			
<i>Отдел по безопасности и ре-</i>	-	-			

<i>жиму</i>					
ДЭФ	-	-	-	-	-
<i>Бухгалтерия</i>	-	-	-	-	-
<i>Бюро по учету затрат и себестоимости</i>	-	-	-	-	-
<i>Бюро по учету сырья и материалов</i>	-	-	-	-	-
<i>Бюро расчетов</i>	-	-	-	-	-
<i>Финансово-экономический отдел</i>	-	-	-	-	-
<i>Бюро оперативного документооборота</i>	-	-	-	-	-
<i>Отдел Системного и информационного анализа</i>	-	-	-	-	-
ДПиС	-	-	-	-	-
<i>Отдел анализа и сбыта</i>	-	-	-	-	-
<i>Бюро отчетности</i>	-	-	-	-	-
<i>Бюро контроля и анализа</i>	-	-	-	-	-
<i>Бюро подготовки производства</i>	-	-	-	-	-
<i>Отдел оперативного планирования</i>	-	-	-	-	-
<i>Плановое бюро Раскройного цеха (06)</i>	-	-	-	-	-
<i>Плановое бюро Цеха гибких технологий (25)</i>	-	-	-	-	-
<i>Плановое бюро Прессово-раскройного цеха (23)</i>	-	-	-	-	-
<i>Плановое бюро Прессового цеха (35)</i>	-	-	-	-	-
ДУП	-	-	-	-	-
<i>Отдел по работе с персоналом</i>	-	-	-	-	-
<i>Бюро кадрового делопроизводства</i>	-	-	-	-	-
<i>Секретариат</i>	-	-	-	-	-
<i>Отдел мотивации и организации труда</i>	-	-	-	-	-
<i>Расчетное бюро</i>	-	-	-	-	-
<i>Бюро организации и мотивации труда</i>	-	-	-	-	-
ОТО	-	-	-	-	-
<i>Отдел технологической оснастки</i>	-	-	-	-	-
<i>Бюро планирования ремонтов и обеспечения инструментом</i>	-	-	-	-	-

Конструкторское - технологическое бюро	-	-			
РЭП	-	-			
Отдел главного механика	-	-			
Бюро технического надзора ОГМ	-	-			
Отдел главного энергетика	-	-			
Бюро учета и планирования ТЭР	-	-			
ДКК	-	-			
Отдел менеджмента качества	-	-			
Отдел управления претензиями потребителей	-	-			
Отдел метрологии	-	-			
Отдел технического контроля	-	-			
БТК РЦ	-	-			
БТК ПРЦ-2, ЦГТ, СГП	-	-			
БТК ПЦ, РИЦ	-	-			
Бюро входного контроля	-	-			
ДР	-	-			
Отдел развития	-	-			
Бюро сторонних заказов	-	-			
ДП	-	-			
Отдел продаж	-	-			
Бюро реализации продукции	-	-			
Отдел маркетинга	-	-			
Отдел по закупке лазерного раскроя	-	-			
Сектор лазерного раскроя	-	-			
Склад готовой продукции №429	-	-			
РИЦ	-	-			
Ремонтно-инструментальный цех	-	-			
Участок ремонта оснастки №1	-	-			
211-131/18. Электрогазосварщик	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
213-131/18А. Шлифовщик	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
214-131/18А. Шлифовщик	Усовершенствовать систему вентиля-	Снижение концентрации			

	ции	вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Участок ремонта оснастки №2</i>					
218-131/18. Заточник	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
226-131/18. Шлифовщик	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
227-131/18. Шлифовщик	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
228-131/18. Электрогазосварщик	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
<i>ЦРО-46</i>					
<i>Цех ремонта оборудования ПРП-1</i>	-	-			
<i>Лаборатория наладки оборудования</i>	-	-			
<i>Участок ремонта энергооборудования</i>	-	-			
246-131/18. Электрогазосварщик	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
<i>Участок ремонта механического оборудования</i>					
262-131/18А. Электрогазосварщик	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Снизить уровень воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			

<i>Энерго-механический участок</i>					
268-131/18. Электрогазосварщик	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
<i>Транспортный участок</i>	-	-			
<i>АХО</i>					
<i>Административно-хозяйственный отдел</i>	-	-			
<i>Ремонтно-строительная бригада по текущему ремонту зданий и сооружений</i>	-	-			
<i>УПРП</i>					
<i>Отдел организации производственных процессов</i>	-	-			
<i>Группа Кайдзен деятельности</i>	-	-			
<i>РЦ-06</i>					
<i>Раскройный цех</i>	-	-			
<i>Диспетчерская группа</i>	-	-			
<i>Кузнечно-прессовый участок № 4</i>	-	-			
289-131/18А. Кузнец-штамповщик	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия фактора			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
290-131/18. Наждачник	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
293-131/18А. Наладчик кузнечно-прессового оборудования	Рационализация рабочих мест и рабочей позы	Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Прессово-раскройный участок № 6</i>					
298-131/18А. Наждачник	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
<i>Участок раскроя № 9</i>					
305-131/18А. Наждачник	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
<i>Участок штамповки №3</i>					
322-131/18. Наждачник	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			


<i>Участок автолиний прессовой обработки №5</i>					
328-131/18А. Наждачник	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
<i>Участок прессовой обработки №10</i>					
338-131/18. Наждачник	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
ПРЦ-23					
<i>Прессово-раскройный цех №2</i>					
<i>Диспетчерская группа</i>	-	-			
<i>Участок правки</i>	-	-			
<i>Участок раскроя</i>	-	-			
353-131/18А. Резчик металла на ножницах и прессах	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
354-131/18А. Резчик металла на ножницах и прессах	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
355-131/18А. Резчик металла на ножницах и прессах	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
356-131/18А. Резчик металла на ножницах и прессах	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
357-131/18А. Резчик металла на ножницах и прессах	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
358-131/18. Штамповщик	Установка звукоизолирующих ограждений	Снижение уровня шума			
<i>Кладовая заготовок и полуфабрикатов № 1</i>					
ЦГТ-25					
<i>Цех гибких технологий</i>	-	-			
<i>Участок гибких технологий, гибка</i>	-	-			
<i>Участок гибких технологий, резка</i>	-	-			
<i>Участок комплектации продукции</i>	-	-			
<i>Участок гибких технологий, гибка</i>	-	-			
<i>Участок гибких технологий, КПП</i>	-	-			
<i>Участок зачистки</i>	-	-			
ПЦ-35					
<i>Прессовый цех</i>					

<i>Диспетчерская группа</i>	-	-			
<i>Участок штамповки №1</i>	-	-			
420-131/18А. Штамповщик	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
421-131/18А. Штамповщик	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
422-131/18А. Штамповщик	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
423-131/18. Наждачник	Усовершенствовать систему вентиляции	Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
<i>Участок штамповки №2</i>					
429-131/18А. Штамповщик	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
430-131/18А. Штамповщик	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
431-131/18А. Штамповщик	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
<i>Участок штамповки №3</i>					
438-131/18А. Штамповщик	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
439-131/18А. Штамповщик	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
440-131/18А. Штамповщик	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
<i>Участок штамповки №4</i>					
450-131/18А. Штамповщик	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
451-131/18А. Штамповщик	Применение средств звукопоглощения	Снижение уровня шума			
<i>Участок грунтования деталей</i>					
СПП № 53	-	-			
ДЗ	-	-			
<i>Отдел материально-технического снабжения</i>	-	-			
<i>Сектор планирования закупок</i>	-	-			
<i>Сектор по развитию поставщиков и обеспечения раскройного производства</i>	-	-			
<i>Сектор обеспечения лазерного и пресового производства</i>	-	-			
<i>Сектор реализации металла и металлоотходов</i>	-	-			
<i>Склад материально-технического обеспечения №5</i>	-	-			
<i>Склад материально-технического обеспечения №5а</i>	-	-			
<i>Склад материально-технического обеспечения №6</i>	-	-			
<i>Центральный склад металла</i>	-	-			
<i>Склад листов и рулонов № 431</i>	-	-			
<i>Склад рядового проката № 432</i>	-	-			
<i>Склад качественного проката № 433</i>	-	-			
<i>Склад труб № 434</i>	-	-			

Склад неликвидов № 430				
------------------------	--	--	--	--

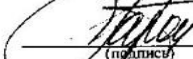
Дата составления: 28.09.18г.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

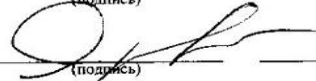
Главный инженер (должность)		Пантелеев Н.В. Ф.И.О.	01.11.2018 (дата)
--------------------------------	---	--------------------------	----------------------

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник ОМиОТ (должность)		Ненашева И.Г. Ф.И.О.	01.11.2018 (дата)
--------------------------------	---	-------------------------	----------------------

Специалист по охране труда (должность)		Таран А.А. Ф.И.О.	01.11.2018 (дата)
---	---	----------------------	----------------------

Председатель профсоюзной организации (должность)		Кучерова О.В. Ф.И.О.	01.11.2018 (дата)
---	---	-------------------------	----------------------

Руководитель СОТ (должность)		Яровой А.В. Ф.И.О.	01.11.2018 (дата)
---------------------------------	---	-----------------------	----------------------

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

3704 (№ в реестре экспертов)		Серебряков С. И. Ф.И.О.	(дата)
---------------------------------	---	----------------------------	--------